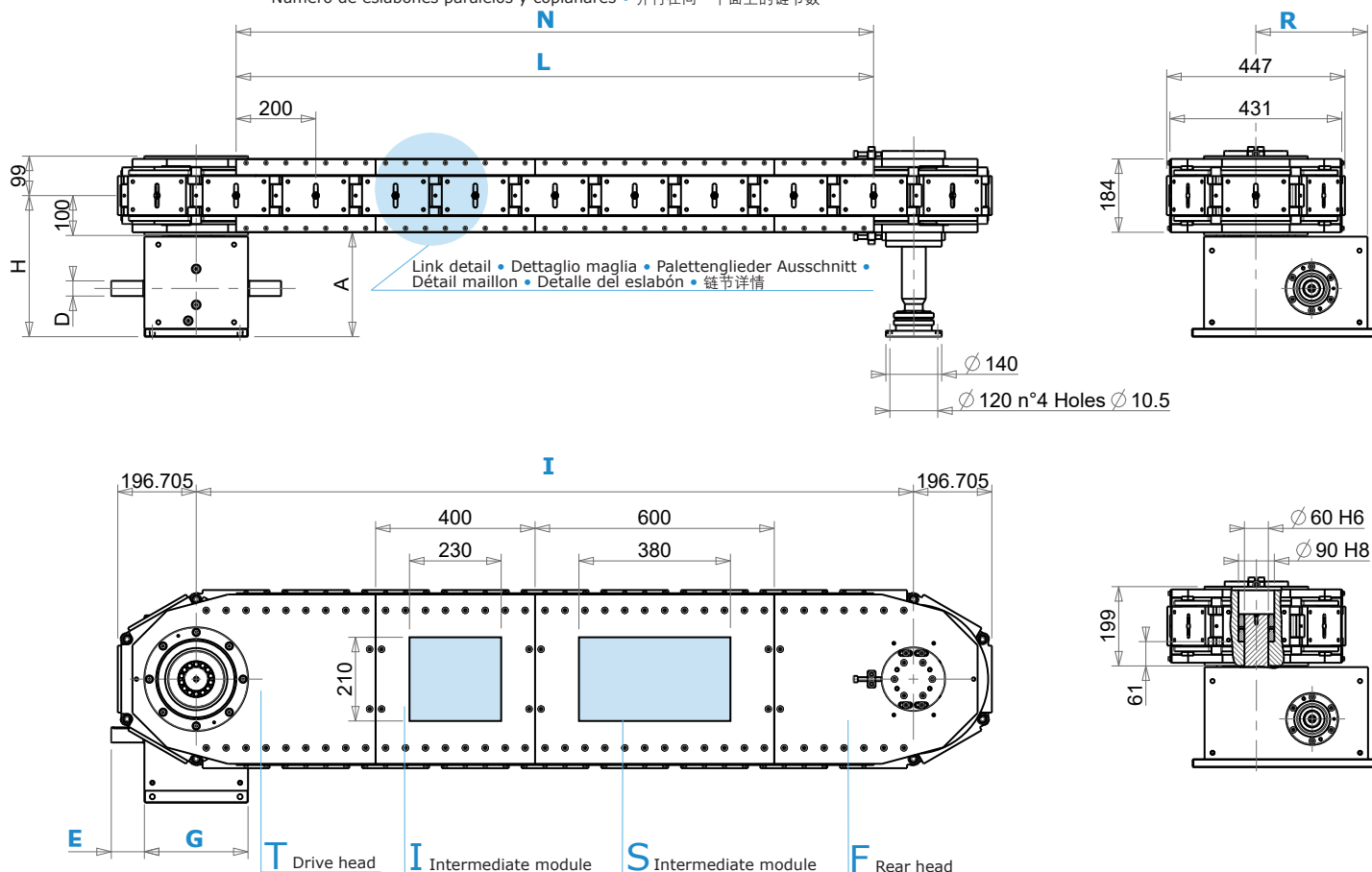


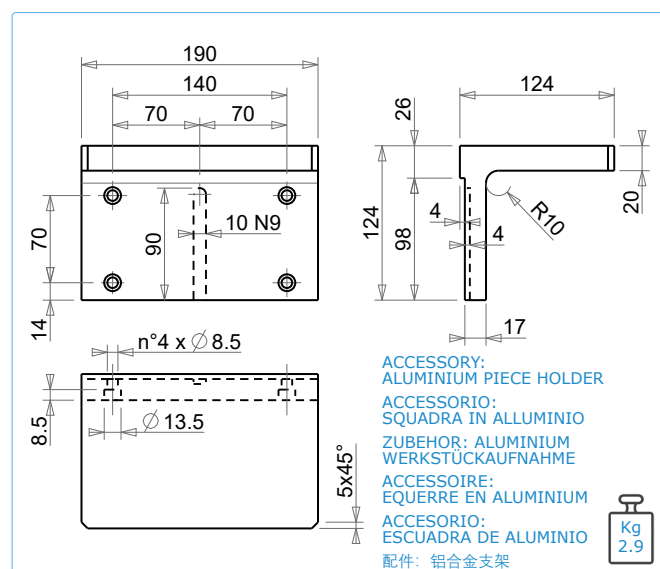
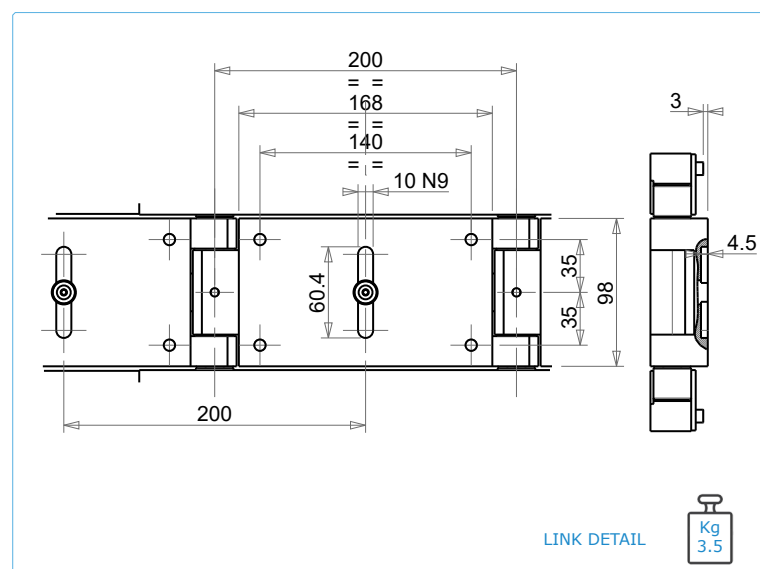


TSL 200

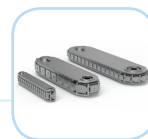
Number of links parallel on same plane • Numero di maglie parallele e complanari
Anzahl paralleler und planlaufender Paletten • Nombre de maillons total sur les parties droites
Número de eslabones paralelos y coplanares • 并行在同一平面上的链节数



Area available on each element for tooling or through opening • Area disponibile in ogni modulo per lavorazioni o per apertura passante • Verfügbar sind Werkzeuge oder Öffnungen auf den einzelnen Flächen der Elementen
• Surface disponible sur chaque module pour montages appuis de fixation ou passage • Area disponible en cada módulo para elaboración o apertura pasante • 每个链节上都有工作和通过的区域



ACCESSORY:
ALUMINIUM PIECE HOLDER
ACCESSORIO:
SQUADRA IN ALLUMINIO
ZUBEHÖR: ALUMINIUM
WERKSTÜCKAUFNAHME
ACCESSOIRE:
EQUERRE EN ALUMINIUM
ACCESSORIO:
ESCUADRA DE ALUMINIO
配件: 铝合金支架



TSL 200

N° Pallet	MODULES COMPOSITION				I (mm)	L (mm)	N	Kg
	T	S	I	F				
14	1	-	-	1	800	200	4+4	350
16	-	-	-	-	-	-	-	-
18	1	-	1	1	1200	600	6+6	445
20	1	1	-	1	1400	800	7+7	490
22	1	-	2	1	1600	1000	8+8	540
24	1	1	1	1	1800	1200	9+9	585
26	1	-	3	1	2000	1400	10+10	635
28	1	1	2	1	2200	1600	11+11	680
30	1	-	4	1	2400	1800	12+12	730
32	1	1	3	1	2600	2000	13+13	775
34	1	-	5	1	2800	2200	14+14	825
36	1	1	4	1	3000	2400	15+15	870
38	1	-	6	1	3200	2600	16+16	920
40	1	1	5	1	3400	2800	17+17	965
42	1	-	7	1	3600	3000	18+18	1015
44	1	1	6	1	3800	3200	19+19	1060
46	1	-	8	1	4000	3400	20+20	1110
48	1	1	7	1	4200	3600	21+21	1155
50	1	-	9	1	4400	3800	22+22	1205
52	1	1	8	1	4600	4000	23+23	1250
54	1	-	10	1	4800	4200	24+24	1300
56	1	1	9	1	5000	4400	25+25	1345
58	1	-	11	1	5200	4600	26+26	1395
60	1	1	10	1	5400	4800	27+27	1440
62	1	-	12	1	5600	5000	28+28	1490
64	1	1	11	1	5800	5200	29+29	1535
66	1	-	13	1	6000	5400	30+30	1585
68	1	1	12	1	6200	5600	31+31	1630
70	1	-	14	1	6400	5800	32+32	1680
72	1	1	13	1	6600	6000	33+33	1725
74	1	-	15	1	6800	6200	34+34	1775
76	1	1	14	1	7000	6400	35+35	1820
78	1	-	16	1	7200	6600	36+36	1870
80	1	1	15	1	7400	6800	37+37	1915
82	1	-	17	1	7600	7000	38+38	1965
84	1	1	16	1	7800	7200	39+39	2010
86	1	-	18	1	8000	7400	40+40	2060
88	1	1	17	1	8200	7600	41+41	2105
90	1	-	19	1	8400	7800	42+42	2155
92	1	1	18	1	8600	8000	43+43	2200
94	1	-	20	1	8800	8200	44+44	2250
96	1	1	19	1	9000	8400	45+45	2295
98	1	-	21	1	9200	8600	46+46	2345
100	1	1	20	1	9400	9000	47+47	2390

INDEX DISTANCE	
Stops	Stroke [mm]
6	200
3	400

k	INDEX DRIVE		
	IGA 140	IGA 160	IGA 200
D(k6)	38	42	48
E	83	113	113
R	280	305	375
G	260	290	360
H	354	373	435
A	262	281	343

Please consult CDS to recommend appropriate index drive and for longer lengths

Consultare CDS per determinare la corretta unità index e per lunghezze superiori

CDS gibt gerne Auskunft über die Getriebetypen und für größere Längen

Pour déterminer l'indexeur correct et pour des longueurs supérieures s'adresser au CDS

Consultar a CDS para determinar la correcta unidad index y para longitudes más largas

请咨询 CDS 以推荐适当的分度驱动器和更长的长度