

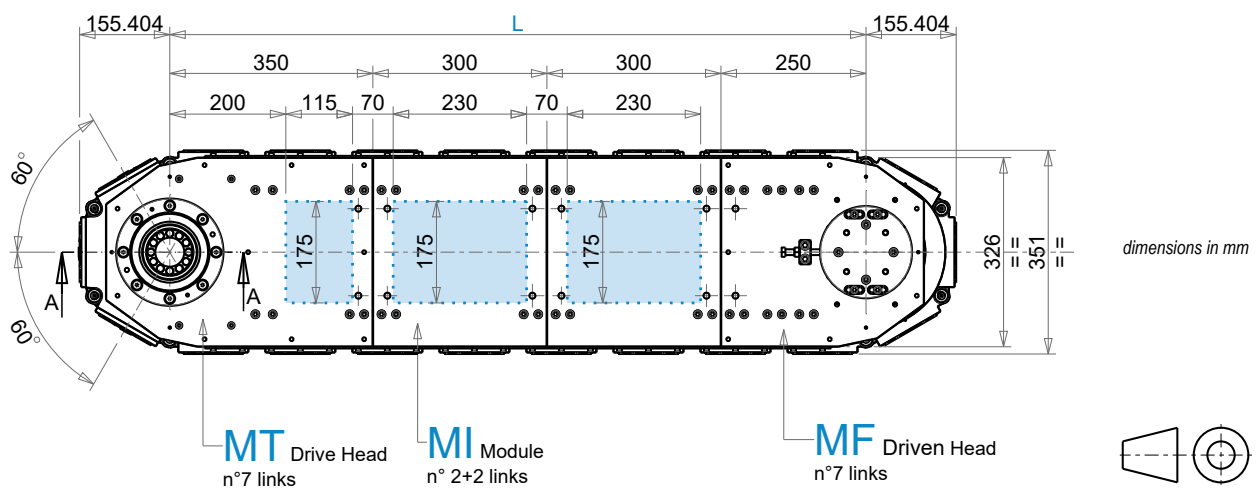
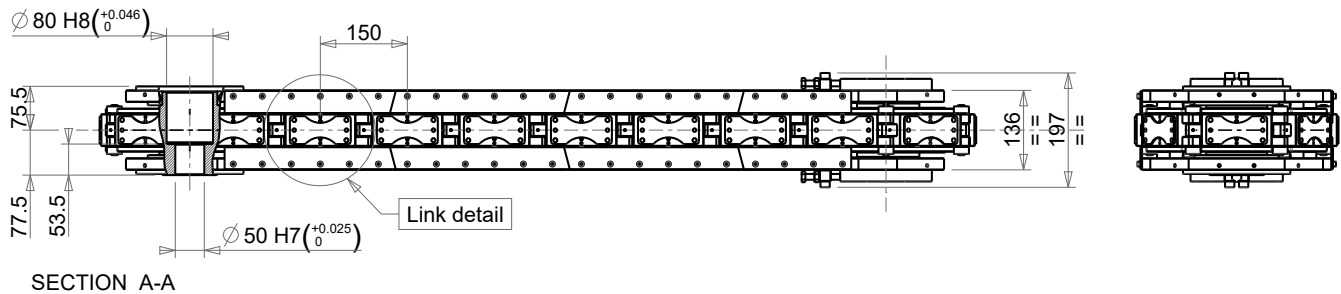


LTL

C022/2 - 04/2023

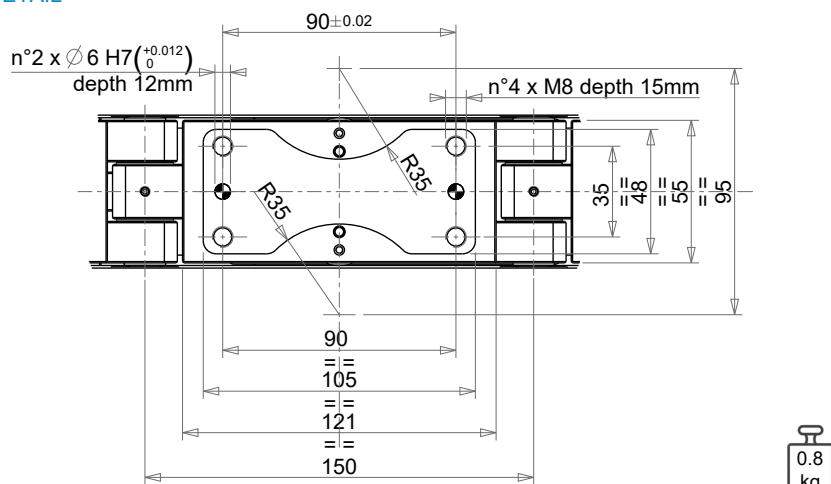
OVERALL DIMENSIONS • DIMENSIONI D'INGOMBRO • AUSSENMASSE • DIMENSIONS • DIMENSIONES GENERALES

LTL150



Area available on each element for tooling or through opening • Area disponibile in ogni modulo per lavorazioni o per apertura passante • Verfügbar sind Werkzeuge oder Öffnungen auf den einzelnen Flächen der Elementen • Surface disponible sur chaque module pour montages appuis de fixation ou passage • Área disponible en cada módulo para elaboración o apertura pasante

LINK DETAIL



Consult CDS' engineering department to define the customizations required or for the entire machine sub-systems • Consultare il servizio ingegneria CDS per definire le possibili personalizzazioni e/o eventualmente l'intera base macchina • Konsultieren sie das ingenieurdepartment um spezielle kunden wunsche zu detienieren oder vollständig im Laufe der Zeit ein komplettes Maschinen konzept zu entwiklein • Contacter le service technique CDS pour la définition d'une possible personnalisation, et/ou pour une base mécanique machine complète • Para definir las posibles personalizaciones o, en su caso, toda la base de la máquina, consultar al servicio de ingeniería de CDS



| CONFIGURATION LTL 150 | L [mm] | NP | NPL | W [kg] | ALLWD | | |
|--------------------------|-----------|----|-------|-----------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | | A 150 mm | B 300 mm | C 450 mm |
| MT + MF | 600 | 14 | 4+4 | 105 | Y | Y | N |
| MT + 1 MI + MF | 900 | 18 | 6+6 | 128 | Y | Y | Y |
| MT + 2 MI + MF | 1200 | 22 | 8+8 | 150 | Y | Y | N |
| MT + 3 MI + MF | 1500 | 26 | 10+10 | 175 | Y | Y | N |
| MT + 4 MI + MF | 1800 | 30 | 12+12 | 197 | Y | Y | Y |
| MT + 5 MI + MF | 2100 | 34 | 14+14 | 220 | Y | Y | N |
| MT + 6 MI + MF | 2400 | 38 | 16+16 | 243 | Y | Y | N |
| MT + 7 MI + MF | 2700 | 42 | 18+18 | 265 | Y | Y | Y |
| MT + 8 MI + MF | 3000 | 46 | 20+20 | 290 | Y | Y | N |
| MT + 9 MI + MF | 3300 | 50 | 22+22 | 312 | Y | Y | N |
| MT + 10 MI + MF | 3600 | 54 | 24+24 | 335 | Y | Y | Y |
| MT + 11 MI + MF | 3900 | 58 | 26+26 | 368 | Y | Y | N |
| MT + 12 MI + MF | 4200 | 62 | 28+28 | 390 | Y | Y | N |
| MT + 13 MI + MF | 4500 | 66 | 30+30 | 413 | Y | Y | Y |
| MT + 14 MI + MF | 4800 | 70 | 32+32 | 436 | Y | Y | N |
| MT + 15 MI + MF | 5100 | 74 | 34+34 | 469 | Y | Y | N |
| MT + 16 MI + MF | 5400 | 78 | 36+36 | 492 | Y | Y | Y |
| MT + 17 MI + MF | 5700 | 82 | 38+38 | 515 | Y | Y | N |
| MT + 18 MI + MF | 6000 | 86 | 40+40 | 538 | Y | Y | N |
| MT + 19 MI + MF | 6300 | 90 | 42+42 | 561 | Y | Y | Y |
| MT + 20 MI + MF | 6600 | 94 | 44+44 | 584 | Y | Y | N |
| MT + 21 MI + MF | 6900 | 98 | 46+46 | 607 | Y | Y | N |

CONFIGURATION

- L** Length [mm] • Interasse [mm] • Achsabstand [mm] • Empattement [mm] • Distancia entre ejes [mm]
- NP** Total no. of pallets • Numero totale pallet • Gesamtzahl der Palettenglieder • Nombre total de palettes • Número total del palet
- NPL** Pallets in-line • Numero pallet in linea • Zahl der Palettenglieder auf Reihe • Nombre de palettes dans ligne • Número del palet en línea
- W** Weight [kg] • Peso [kg] • Gewicht [kg] • Poids [kg] • Peso [kg]
- ALLWD** Permitted linear stroke (Y->Yes, N->No) • Passo permesso (Y->Sì, N->No) • Schritt möglich (Y->ja, N->Nein) • Pas autorisé (Y->Oui, N->Non) • Paso permitido (Y->Sí, N->No)