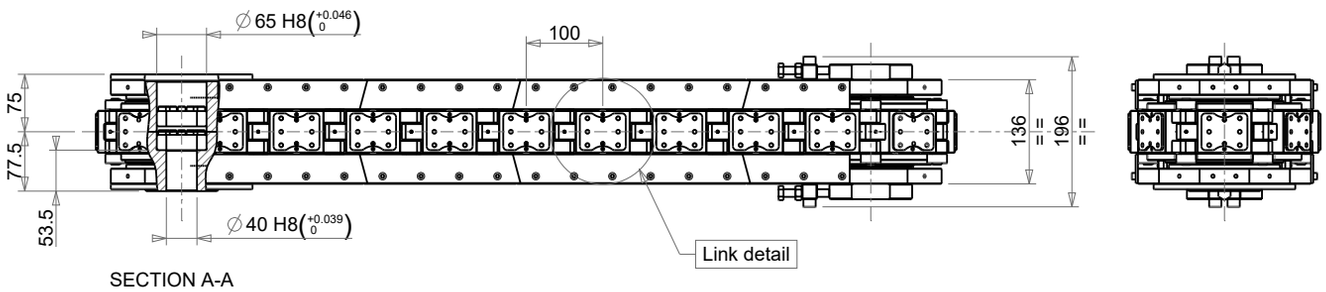
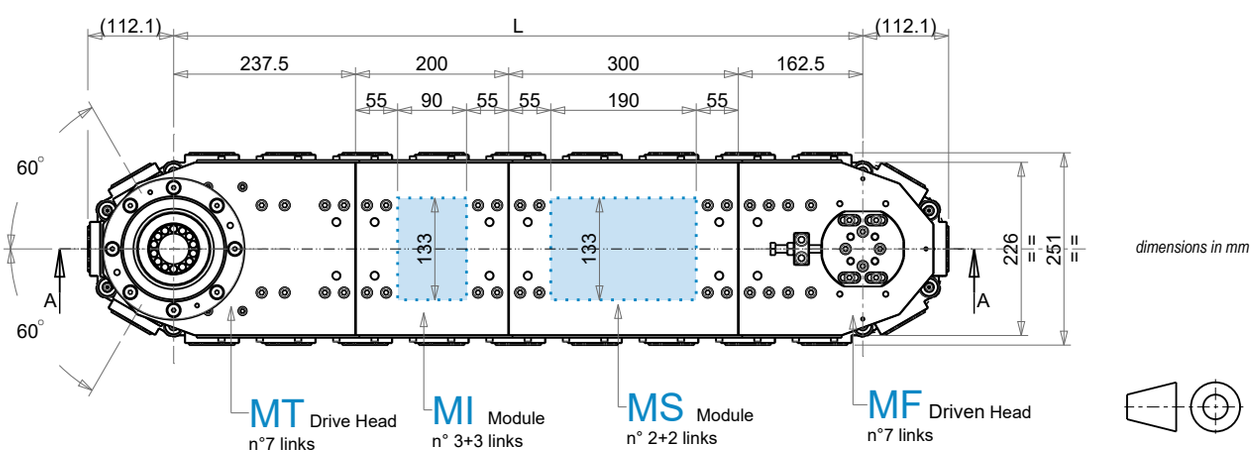
OVERALL DIMENSIONS • DIMENSIONI D'INGOMBRO • AUSSENMASSE • DIMENSIONS • DIMENSIONES GENERALES

LTL100



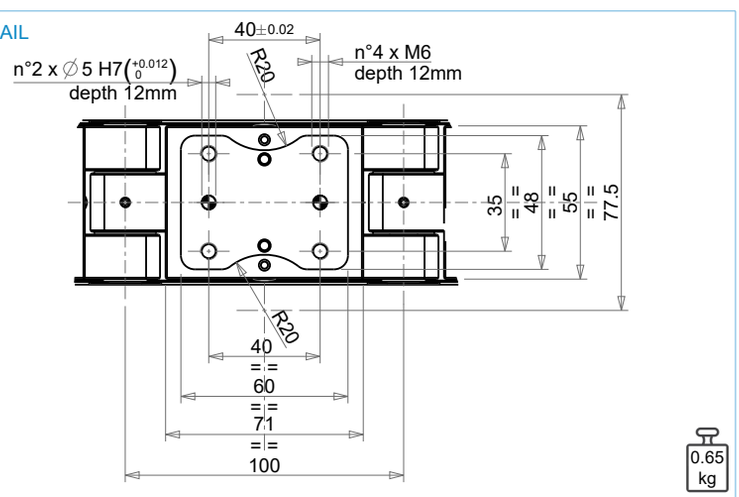
SECTION A-A



dimensions in mm

Area available on each element for tooling or through opening • Area disponibile in ogni modulo per lavorazioni o per apertura passante • Verfügbar sind Werkzeuge oder Öffnungen auf den einzelnen Flächen der Elementen • Surface disponible sur chaque module pour montages appuis de fixation ou passage • Área disponible en cada módulo para elaboración o apertura pasante

LINK DETAIL



Consult CDS' engineering department to define the customizations required or for the entire machine sub-systems • Consultare il servizio ingegneria CDS per definire le possibili personalizzazioni e/o eventualmente l'intera base macchina • Konsultieren sie das ingenieurdepartment um spezielle kunden wünsche zu detieneren oder vollständing im Laufe der Zeit ein komplettes Maschinen konzept zu entwiklein • Contacter le service technique CDS pour la définition d'une possible personnalisation, et/ou pour une base mécanique machine complète • Para definir las posibles personalizaciones o, en su caso, toda la base de la màquina, consultar al servicio de ingenieria de CDS

LTL

CONFIGURATION **LTL 100**	L [mm]	NP	NPL	W [kg]	ALLWD		
					A 100 mm	B 200 mm	C 300 mm
MT + MF	400	14	4+4	53	Y	Y	N
MT + 1 MI + MF	600	18	6+6	68	Y	Y	Y
MT + 1 MS + MF	700	20	7+7	73	Y	Y	N
MT + 2 MI + MF	800	22	8+8	83	Y	Y	N
MT + 1 MI + 1 MS + MF	900	24	9+9	88	Y	Y	Y
MT + 2 MS + MF	1000	26	10+10	93	Y	Y	N
MT + 2 MI + 1 MS + MF	1100	28	11+11	103	Y	Y	N
MT + 1 MI + 2 MS + MF	1200	30	12+12	108	Y	Y	Y
MT + 3 MS + MF	1300	32	13+13	113	Y	Y	N
MT + 2 MI + 2 MS + MF	1400	34	14+14	123	Y	Y	N
MT + 1 MI + 3 MS + MF	1500	36	15+15	128	Y	Y	Y
MT + 4 MS + MF	1600	38	16+16	133	Y	Y	N
MT + 2 MI + 3 MS + MF	1700	40	17+17	143	Y	Y	N
MT + 1 MI + 4 MS + MF	1800	42	18+18	148	Y	Y	Y
MT + 5 MS + MF	1900	44	19+19	153	Y	Y	N
MT + 2 MI + 4 MS + MF	2000	46	20+20	163	Y	Y	N
MT + 1 MI + 5 MS + MF	2100	48	21+21	168	Y	Y	Y
MT + 6 MS + MF	2200	50	22+22	173	Y	Y	N
MT + 2 MI + 5 MS + MF	2300	52	23+23	183	Y	Y	N
MT + 1 MI + 6 MS + MF	2400	54	24+24	188	Y	Y	Y
MT + 7 MS + MF	2500	56	25+25	193	Y	Y	N
MT + 2 MI + 6 MS + MF	2600	58	26+26	203	Y	Y	N
MT + 1 MI + 7 MS + MF	2700	60	27+27	208	Y	Y	Y
MT + 8 MS + MF	2800	62	28+28	213	Y	Y	N
MT + 2 MI + 7 MS + MF	2900	64	29+29	223	Y	Y	N
MT + 1 MI + 8 MS + MF	3000	66	30+30	228	Y	Y	Y
MT + 9 MS + MF	3100	68	31+31	233	Y	Y	N
MT + 2 MI + 8 MS + MF	3200	70	32+32	243	Y	Y	N
MT + 1 MI + 9 MS + MF	3300	72	33+33	248	Y	Y	Y
MT + 10 MS + MF	3400	74	34+34	253	Y	Y	N
MT + 2 MI + 9 MS + MF	3500	76	35+35	263	Y	Y	N
MT + 1 MI + 10 MS + MF	3600	78	36+36	268	Y	Y	Y
MT + 11 MS + MF	3700	80	37+37	273	Y	Y	N
MT + 2 MI + 10 MS + MF	3800	82	38+38	283	Y	Y	N
MT + 1 MI + 11 MS + MF	3900	84	39+39	288	Y	Y	Y
MT + 12 MS + MF	4000	86	40+40	293	Y	Y	N
MT + 2 MI + 11 MS + MF	4100	88	41+41	303	Y	Y	N
MT + 1 MI + 12 MS + MF	4200	90	42+42	308	Y	Y	Y
MT + 13 MS + MF	4300	92	43+43	313	Y	Y	N
MT + 2 MI + 12 MS + MF	4400	94	44+44	323	Y	Y	N
MT + 1 MI + 13 MS + MF	4500	96	45+45	328	Y	Y	Y
MT + 14 MS + MF	4600	98	46+46	333	Y	Y	N
MT + 2 MI + 13 MS + MF	4700	100	47+47	343	Y	Y	N

CONFIGURATION

L Lenght [mm] • Interasse [mm] • Achsabstand [mm] • Empattement [mm] • Distancia entre ejes [mm]

NP Total no. of pallets • Numero totale pallet • Gesamzahl der Palettenglieder • Nombre total de palettes • Número total del palet

NPL Pallets in-line • Numero pallet in linea • Zahl der Palettenglieder auf Reihe • Nombre de palettes dans ligne • Número del palet en línea

W Weight [kg] • Peso [kg] • Gewicht [kg] • Poids [kg] • Peso [kg]

ALLWD Permitted linear stroke (Y->Yes, N->No) • Passo permesso (Y->Sì, N->No) • Schritt möglich (Y->ja, N->Nein) • Pas autorisé (Y->Oui, N->Non) • Paso permitido (Y->Sí, N->No)